

Differenzialdosierwaage ProFlex® C

- Dosiersystem für volumetrische und gravimetrische Dosierung von Pulvern und Granulaten
- Schnelle und einfache Demontage für Reinigung und Produktwechsel
- Asymmetrischer Aufbau für raumsparende, paarweise Anordnung von bis zu 8 Dosierstationen
- Flexibler Dosierbehälter mit externer Agitation
- Integrierte Mess-, Steuer- und Regelektronik



Eigenschaften

Das Dosiersystem ProFlex C wird zum kontinuierlichen volumetrischen und gravimetrischen Dosieren von Schüttgütern wie Pulvern und Granulaten eingesetzt.

Der ProFlex C ist speziell auf die Erfordernisse der Compound- und Masterbatchindustrie ausgerichtet: Einfache Demontage der Komponenten zur Anpassung der Förderstärke oder Reinigung mit nur einem Werkzeug.

Der asymmetrische Aufbau des ProFlex C erlaubt die raumsparende, paarweise Anordnung von bis zu

8 Dosierstationen. Für eine größtmögliche Flexibilität kann die Orientierung der Abwurfseite jederzeit mit wenigen Handgriffen geändert werden.

Zur Anpassung an die Schüttguteigenschaften und die Förderleistung stehen drei ProFlex C-Baugrößen und verschiedene Aufsatzbehälter sowie Schnecken und Spiralen zur Auswahl.

Ausführung

Der ProFlex C arbeitet nach dem Prinzip der externen Agitation: Der Dosiertrog aus verschleißfestem Elastomer wird von außen bewalkt und unterstützt somit einen produktschonenden Materialfluss im Behälter und einen gleichmäßigen Füllgrad im Dosierorgan.

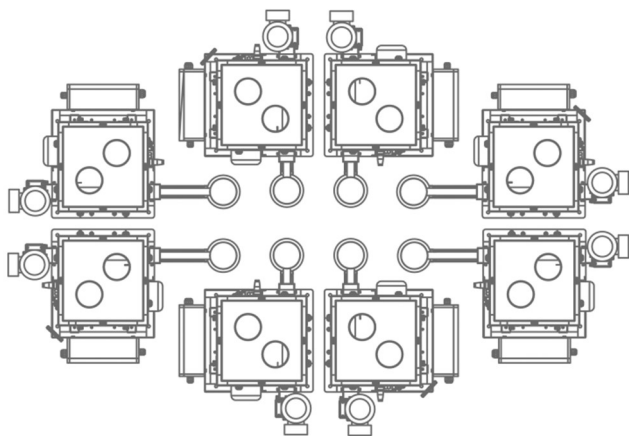
Die Geometrie der Abwurfrohre des ProFlex C erzeugt einen pulsationsarmen Abwurf bei kleinen Schnecken-drehzahlen und vergrößert damit den nutzbaren Einstellbereich bei hoher Dosierkonstanz.

Dank des MULTI-POINT Wägessystems ist der ProFlex C unempfindlich gegen seitliche Stöße oder Schwingungen. Die einfache Transportsicherung erlaubt ein sicheres Bewegen der Waage.

Alle leistungs- oder signalführenden Kabel zwischen verwogenem und stationärem Teil des ProFlex C sind im Inneren des Wägemodules verlegt und verhindern Kraftnebenschlüsse.

Technische Daten

| Baureihe | C500 | C3000 | C6000 |
|---|--|-------------------------------|-------------------------------|
| Volumetrische Förderstärke | 1 ... 500 l/h | 10 ... 3000 l/h | 100 ... 6000 l/h |
| Einfachspirale / Einzelschnecke | 19 / 25 / 35 / 44 mm | 35 / 44 / 57 / 76 mm | 57 / 76 / 89 / 102 mm |
| Doppelschnecke | 22 mm | --- | --- |
| Länge Abwurfrohr ab Mitte des Dosierers | 350 / 500 mm | 450 / 650 mm | 600 / 800 mm |
| Aufsatzbehälter | ca. 50 dm ³ | ca. 100 / 150 dm ³ | ca. 200 / 400 dm ³ |
| Dosierbehälter | EPDM / 20 dm ³ | PUR / 60 dm ³ | PUR / 100 dm ³ |
| Leergewicht | ca. 70 kg | ca. 170 kg | ca. 220 kg |
| Schneckenantrieb (Drehstrommotor) | 0,25 kW | 0,75 kW | 0,75 kW |
| Walkantrieb (Drehstrommotor) | 0,12 kW | 0,37 kW | 0,37 kW |
| Umgebungstemperatur | -10 °C ... +50 °C (ATEX: +40 °C) | | |
| Schüttguttemperatur | -10 °C ... +50 °C (höher auf Anfrage) | | |
| Schüttgutedichte | 0,1 bis 1,2 kg/dm ³ (höher auf Anfrage) | | |
| Korngröße | bis 5 mm | | |
| Fließeigenschaften | frei bis mäßig fließend | | |
| Schüttgutberührte Bauteile | 1.4301 | | |



Draufsicht 8-fach



Paarweise Anordnung zweier ProFlex C

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T: +49 61 51-15 31 0
F: +49 61 51-15 31 66
sales-eu@schenckprocess.com



<https://www.schenckprocess.com/contact>

Alle Angaben sind unverbindlich. Änderungen bleiben vorbehalten. © by Schenck Process Europe GmbH, 2019-10-10