

MULTIRAIL

Dynamic Train Scale - Schwellenausführung

- Wägeschwellen aus Beton mit integrierter Wägezelle
- Einbau ohne Schienentrennschnitt
- Einbau ohne Fundament
- Eichfähige dynamische Wägung
- Optional: Dynamische Gleiswaage beinhaltet statische Kontrollwaage



Applikation

Diese dynamische Gleiswaage in der Schwellenausführung kommt in den folgenden Applikationen von MULTIRAIL Dynamic Train Scale zum Einsatz:

- Für Feststoffe
- Für Beladeprozesse
- Für Kesselwaggons
- Für Rangierbahnhöfe und Ablaufberge
- Für Roheisenwaggons

Aufbau

Diese Schwellenausführung ist spezifisch für die dynamische Wägung von Waggons ausgelegt.

Ihre Wägeschwellen aus Beton sind mit hochpräzisen DMS-Wägezellen ausgestattet. SENSiQ Weigh Pin Structure WPS sind in den Schienensteg eingebaut und ermöglichen einen Einbau ohne Schienentrennschnitt.

Die Gewichtswerte und zugehörige Daten werden mit der Wägeelektronik und dem PC-System ermittelt und verarbeitet.

Funktion

Die Ausführung wird mit durchgehenden Schienen eingebaut und ist für den eichfähigen Betrieb im Wägegeschwindigkeitsbereich von bis zu 15 km/h ausgelegt.

Wenn die Waage nicht wiegt, kann es mit Geschwindigkeiten überfahren werden, für die der jeweilige Gleisabschnitt ausgelegt ist.

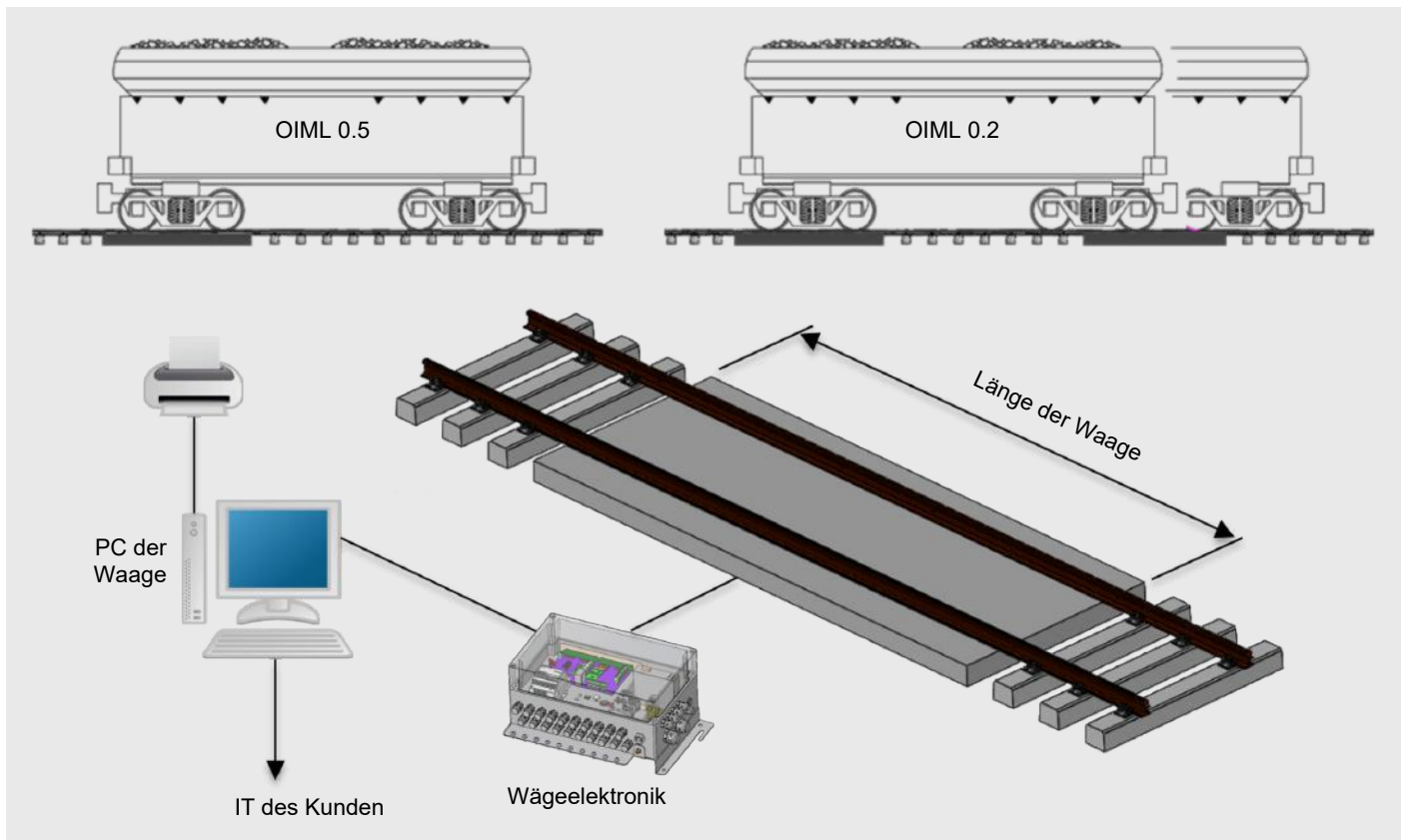
Für den Prozess der Eichung/Konformitätsbewertung kann die Waage als statische Kontrollwaage verwendet werden. Die Waage bietet die folgenden Funktionen:

- Automatische Unterscheidung von Waggons und Lokomotiven
- Ermittlung und Ausgabe von Waggon- und Zuggewichten

- Eichfähig gemäß OIML R 106 und NTEP/ Handbook 44
- Eichfähige Speicherung und eichfähiger Ausdruck der Wägedaten

Optional sind weitere Funktionen verfügbar:

- Waggonnummernerkennung mit RFID oder optischem Erkennungssystem
- Vollautomatisierter Wägeprozess
- Ermittlung von Achs- und Drehstellgewicht
- Ermittlung von Gewichtsverteilung
- Integration in kundenseitiges EDV-System



Technische Daten

Schientyp, Spurweite und Schwellenabstand	Wie in vorhandenem Gleisabschnitt
Länge der Waage	Typischerweise ca. 4 m ^{*)} zuzüglich jeweils ca. 25 m Einflussbereich vor und hinter der Waage ^{*)}
Nominale Achslasten	22,5 t (EBA zugelassen) 30 t (NTEP Zulassung (USA))
Wägemodus	Dynamisch
Wägegenauigkeit	Statisch: Als Kontrollwaage Dynamisch (eichfähig): - Genauigkeitsklasse 0.2 gemäß OIML R 106-1 - Genauigkeitsklasse 0.5 gemäß OIML R 106-1 - Genauigkeitsklasse Class III L gem. NTEP (USA)
Wägegeschwindigkeitsbereich	Bis zu 15 km/h
Überfahrgeschwindigkeit ohne Wägung	Nicht beschränkt (durchgehende Schiene)
Betriebstemperaturbereich	Wägemechanik: -40 °C ... +70 °C ^{**)} Wägeelektronik: -30 °C ... +50 °C
Zulassungen	EBA, NTEP (USA), EU-Baumusterprüfbescheinigung

^{*)} Abhängig von individueller Applikation

^{**)} Der zugelassene Betriebstemperaturbereich ergibt sich aus den jeweiligen nationalen Zulassungen.



Alle Angaben sind unverbindlich. Änderungen bleiben vorbehalten. © by Qlar Europe GmbH