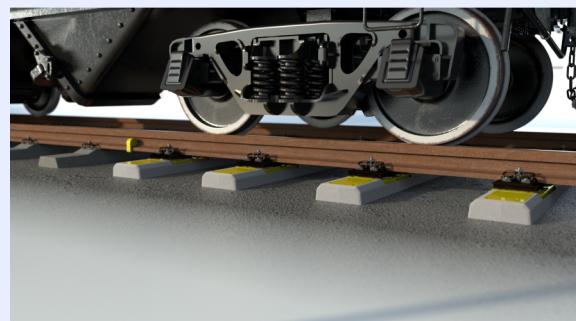


## MULTIRAIL

### Dynamic Train Scale - Ausführung für Feste Fahrbahn

- Ausführung für Feste Fahrbahn für hohe Achslasten
- Eichfähige dynamische oder statische Wägung
- Mit oder ohne Schienentrennschnitt
- Optional: Dynamische Waage enthält statische Kontrollwaage



#### Applikation

Die dynamische Gleiswaage in der Ausführung für Feste Fahrbahn kommt insbesondere bei Applikationen mit hohen Achslasten zum Einsatz oder bei Einbauorten, an denen keine großen Fundamente möglich sind.

Diese Ausführung kann für verschiedene Applikationen von MULTIRAIL Dynamic Train Scale und MULTIRAIL Static Train Scale verwendet werden, zum Beispiel:

- Für Feststoffe
- Für Beladeprozesse
- Für Kesselwaggons
- Für Rangierbahnhöfe und Ablaufberge
- Für Roheisenwaggons

#### Aufbau

Die Ausführung für Feste Fahrbahn wird in verschiedenen Anwendungsfällen des Schienenverkehrs eingesetzt.

Diese Ausführung ist für diese Anwendungsfälle optimiert.

Die Waage ist mit DMS-Wägezellen ausgestattet. SENSiQ Weigh Pin Structure WPS sind im Schienensteg eingebaut und erlauben einen Einbau ohne Schienentrennschnitt. Bei statischen Gleiswaagen wird SENSiQ Weigh Pin Structure WPS mit einem Schienentrennschnitt ersetzt.

Gewichtswerte und zugehörige Daten werden mit der Wägeelektronik und dem bauseitigen PC-System ermittelt und verarbeitet.

Die Ausführung kann als Betonfertigteil oder mit Ortbeton realisiert werden.

## Funktion

Die Applikation ist für den eichfähigen Betrieb im Wägegeschwindigkeitsbereich von bis zu 15 km/h ausgelegt.

Für den Prozess der Eichung/Konformitätsbewertung kann das Wägesystem als statische Kontrollwaage verwendet werden.

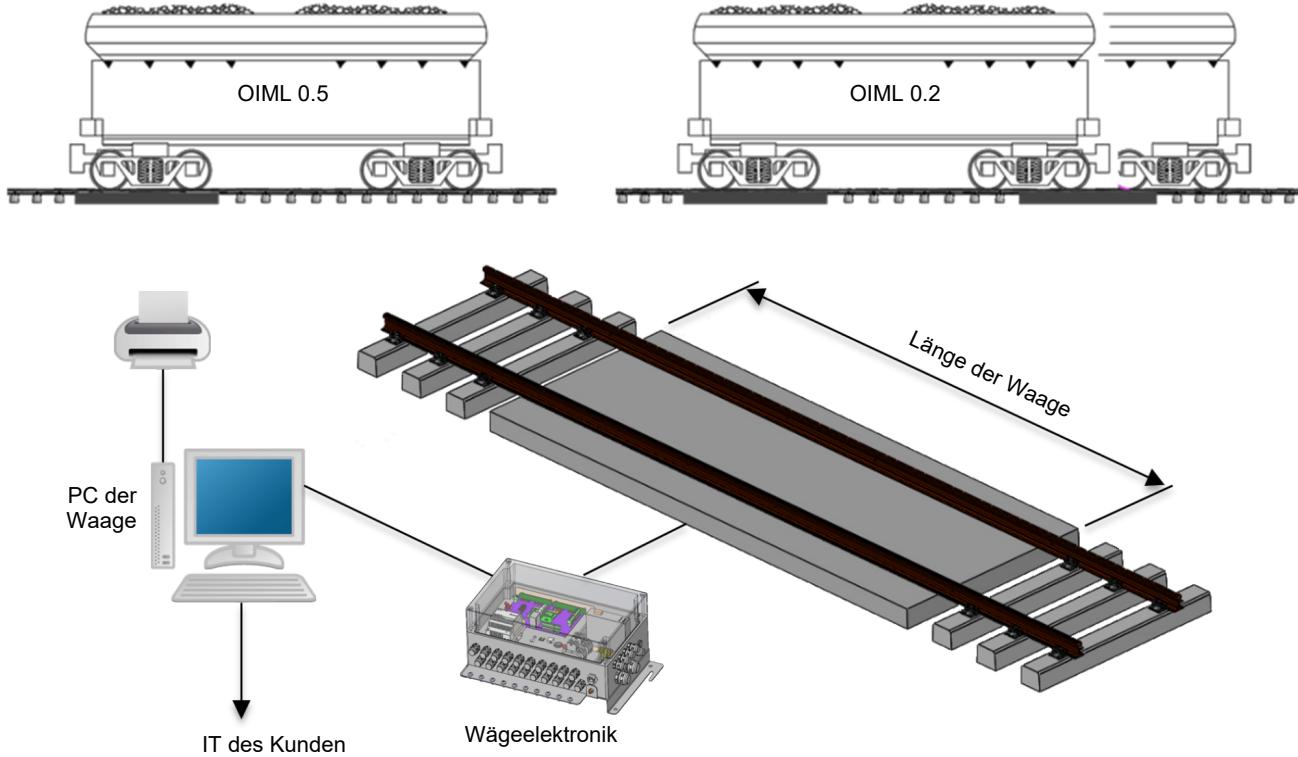
Die Waage bietet die folgenden Funktionen:

- Automatische Unterscheidung von Waggons und Lokomotiven
- Ermittlung und Ausgabe von Waggon- und Zuggewichten
- Als dynamische Gleiswaage eichfähig gemäß OIML R 106 und NTEP/Handbook 44

- Als statische Gleiswaage eichfähig gemäß OIML R 76 und eichfähige Genauigkeit nach EN 45501 Klasse III (Handelswaagen)

### Optional sind weitere Funktionen verfügbar

- Waggonnummernerkennung mit RFID oder optischem Erkennungssystem
- Vollautomatisierter Wägeprozess
- Ermittlung von Achs- und Drehgestellgewicht
- Ermittlung von Gewichtsverteilung
- Integration in kundenseitiges EDV-System



## Technische Daten

Schienentyp, Spurweite und Schwellenabstand	Wie in vorhandenem Gleisabschnitt
Länge der Waage	Typischerweise ca. 4 m ... 15 m *) zuzüglich jeweils ca. 25 m Einflussbereich vor und hinter der Waage *)
Nominale Achslasten	Typischerweise 22,5 t ... 30 t Nicht beschränkt bei kundenspezifischen Anpassungen
Wägemodus	Statisch / Dynamisch / Statisch und dynamisch
Wägegenauigkeit	Statisch: als Kontrollwaage Dynamisch (eichfähig): - Genauigkeitsklasse 0.2 gemäß OIML R 106-1 - Genauigkeitsklasse 0.5 gemäß OIML R 106-1 - Genauigkeitsklasse Class III L gemäß NTEP (USA)
Wägegeschwindigkeitsbereich	Bis zu 15 km/h
Überfahrgeschwindigkeit ohne Wägung	Nicht beschränkt (durchgehende Schiene)
Betriebstemperaturbereich	Wägemechanik: -40 °C ... +70 °C **) Wägeelektronik: -30 °C ... +50 °C
Zulassungen	EU-Baumusterprüfbescheinigung NTEP (USA)

\*) Abhängig von individueller Applikation

\*\*) Der zugelassene Betriebstemperaturbereich ergibt sich aus den jeweiligen nationalen Zulassungen.

